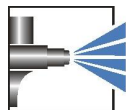


## FREIOTHERM-podkład wodny WO1870H

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży samochodowej</li> <li>■ Dobra odporność na uderzenia kamienia</li> <li>■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Akrylowej, Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>półmat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>80-90 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1870HRU740</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej, Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	półmat	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,0-9,0	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,18-1,20 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	37-43 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	80-90 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 20 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1870HRU740
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej, Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	półmat																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,0-9,0																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,18-1,20 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	37-43 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	80-90 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 20 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1870HRU740																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aluminium</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne</li> </ul>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>WO1870H Grubość warstwy suchej 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>WO1869H Grubość warstwy suchej 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Lakier bezbarwny</td> <td>PY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Powierzchnia	Aluminium	■ Podkład	WO1870H Grubość warstwy suchej 20 µm	■ lakier bazowy	WO1869H Grubość warstwy suchej 20 µm	■ Lakier bezbarwny	PY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm														
■ Powierzchnia	Aluminium																						
■ Podkład	WO1870H Grubość warstwy suchej 20 µm																						
■ lakier bazowy	WO1869H Grubość warstwy suchej 20 µm																						
■ Lakier bezbarwny	PY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm																						
<b>Test mechaniczny</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Wartość znamionowa &lt;2</td> </tr> </tbody> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																						
<b>Technologia i zastosowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.</li> </ul>																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## FREIOTHERM-podklad wodny WO1870H

	■ Temperatura obiektu	15-35 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 %
	■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	■ Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rot	lepkość dostawcza
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Utwardzanie</b>		
	■ Suszenie wstępne	10 min./ 120 °C
	■ Suszenie piecowe	10 min./ 180 °C - 20 min./ 160 °C
	■ <b>Temperatura obiektu</b>	okno piecowe na prośbę
<b>Magazynowanie</b>		
	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C	Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
<b>Wskazówki specjalne</b>		
	■ <b>Warunki specjalne</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	