

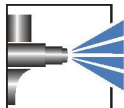


FREIOTHERM-hidro lakirna barva

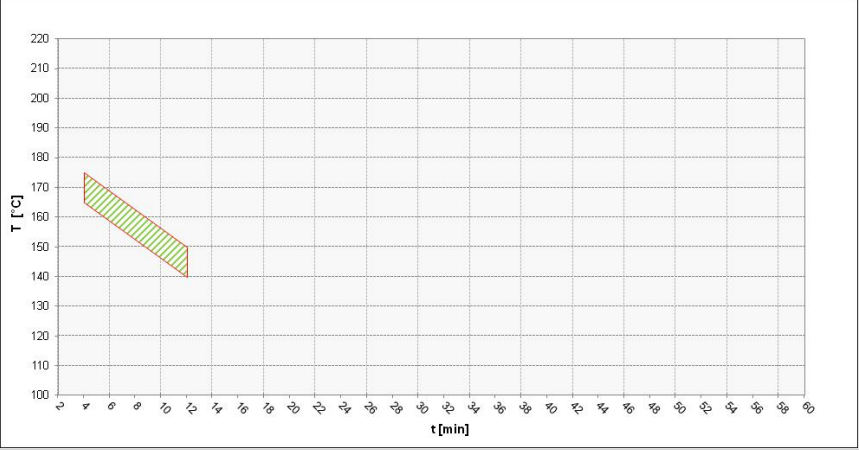
WO1860H

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušiča barva ■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika ■ Dobra odpornost na kemikalije ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Za notranjo uporabo ■ Dobra trdota in elastičnost 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilnato motna 40-55 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 45-65 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>130-150 g/m², Debelina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1860HRA735</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 40-55 pod kotom 60°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-65 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,5-8,7	■ Gostata teoretična določitev	1,15-1,45 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	50-54 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	260-300 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	130-150 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1860HRA735
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 40-55 pod kotom 60°																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-65 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,5-8,7																						
■ Gostata teoretična določitev	1,15-1,45 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	50-54 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	260-300 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	130-150 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1860HRA735																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo ■ ATL-temeljizirano 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisto jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WO1860HRA735 Debelina suhega sloja 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino	■ Pokrivna barva	WO1860HRA735 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino																						
■ Pokrivna barva	WO1860HRA735 Debelina suhega sloja 30 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. <p>Debelina sloja ne sme preseči 35 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</p>																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1860H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Visoki pritisk 50-60 Sek./ mm Iztočne čašice (DIN) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3,5 bar ■ Možnost prelakiranja po predhodnih testih možno ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sušenje v peči 9 min / 150 °C - 5 min / 170 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <div style="text-align: center;">  </div>
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1860H

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 3 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de