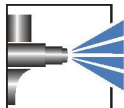




FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Vezetőképes tulajdonság 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril- / Aminogyatából kombinálva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás</td> <td>1800-3000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0132 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 2:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 1,55:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,33-1,53 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>56,6-60,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>54,8-58,8 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>320-340 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>170-190 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1900MRU905</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viskozitás	1800-3000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HE0132 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 2:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 1,55:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8-9	■ Sűrűség számolt	1,33-1,53 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	56,6-60,6 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	54,8-58,8 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	260-300 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	320-340 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-190 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1900MRU905
■ Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség vizuális	matt																																		
■ Viskozitás	1800-3000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HE0132 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 2:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 1,55:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	8-9																																		
■ Sűrűség számolt	1,33-1,53 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	56,6-60,6 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	54,8-58,8 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	260-300 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	320-340 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-190 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1900MRU905																																		
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alapozás 																																		
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. 																																		
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>szemcseszórt acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Alapozás</td> <td>WE1914MRU115 Keverési arány 8:1/ HE0181</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen	■ Alapozás	WE1914MRU115 Keverési arány 8:1/ HE0181																														
■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen																																		
■ Alapozás	WE1914MRU115 Keverési arány 8:1/ HE0181																																		

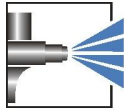
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Alkalmazás / felhasználás		Száraz rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WE1900MRU905 Keverési arány 2:1/ HE0170 Száraz rétegvastagság 40 µm
	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	15-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 16-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 0,33 mm fok 30° Anyagnyomás 130 bar
	■ Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 bar Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
Kikeményedés	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Tárolhatóság	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

■ Engedély

rendelkezésre áll - kérésre

■ EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111 + 510

■ Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.