



## DW1155M\_DU0127 EFDEDUR-Hydro-Decklack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Schienenfahrzeuge und Komponenten
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Untergrund</b>	Grundierungen und Füllern für Schienenfahrzeuge und Komponenten

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne
<b>Glanz visuell</b>	matt
<b>Viskosität</b>	1300-1700 mPa*s, Spindel 4, 60 Umdrehungen/Min. <span style="float: right;">DIN EN ISO 2555</span>
<b>Festkörper</b>	50-55 % nach Härterzugabe <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Festkörpervolumen</b>	40-45 % nach Härterzugabe <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 18 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Stahl gestrahlt nach Sa 2,5
	Grundierung	DW1202U Mischungsverhältnis 3:1 DU0121 Trockenfilmdicke 80-90 µm
	Füller	DW1110D Mischungsverhältnis 6:1 DU0750 Trockenfilmdicke 60-70 µm
	Decklack	DW1155M Mischungsverhältnis 3:1 DU0127 Trockenfilmdicke 50-60 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	



## DW1155M\_DU0127 EFDEDUR-Hydro-Decklack

<b>Härter</b>	DU0127	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewichtsteile 3:1	
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser	
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-28 °C relative Luftfeuchtigkeit 30-80 %	
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 3 Std. / 20 °C Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
<b>Spritzen-Airmix</b>	20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,28 mm Winkel 30° Materialdruck 160 bar Zerstäuberdruck 2-3 bar	DIN 53211
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,6 mm Spritzdruck 2-2,5 bar	DIN 53211
<b>Ofentrocknung</b>	bis 80 °C möglich	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.	

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

<b>Überlackierung</b>	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen.
-----------------------	---

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111+510 entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.