



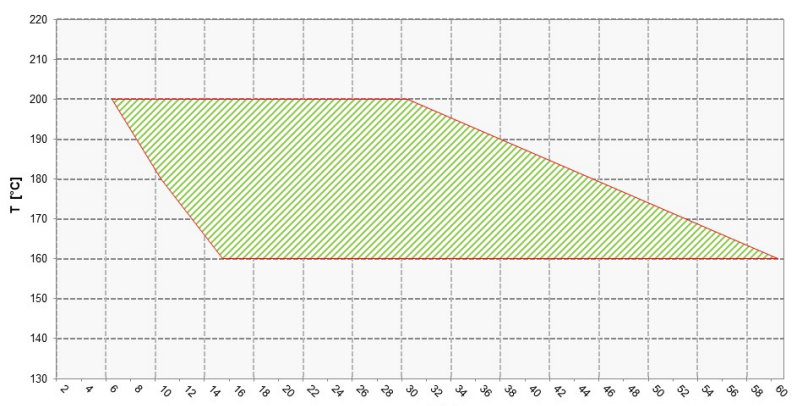
FREIOTHERM-Pulverlack PP1003N

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-------------------|--|--|----------------------------------|---------------------------------|--------------------|-------------------------|--|---------------------------------------|--------------------|--|
| Свойства | <ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ полуглянцевый, glatt ■ хороший розлив ■ электропроводимость ■ Очень хорошая свето- и атмосферостойчивость | | | | | | | | | | | | |
| Системные покрытия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="0"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Цветные оттенки и цвета на основе белого, изготавливаться не могут</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>полуглянцевые 55-70 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table> | ■ Связующие - основы | полиэфирные смолы | ■ Цвет | Цветные оттенки и цвета на основе белого, изготавливаться не могут | ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | полуглянцевые 55-70 угол 60° | ■ Толщина покрытия | 70 µm по цвету RAL 7035 | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы | полиэфирные смолы | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | Цветные оттенки и цвета на основе белого, изготавливаться не могут | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | полуглянцевые 55-70 угол 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Толщина покрытия | 70 µm по цвету RAL 7035 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | | | | | | | | | | | | |
| ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя | | | | | | | | | | | | |
| Механические испытания на стальных пластинах ST 1405 | <table border="0"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>70 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >4 mm | ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | >70 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >4 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | >70 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость | <ul style="list-style-type: none"> ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 1000 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 ■ Химстойкость Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний | | | | | | | | | | | | |
| Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика, Трибостатическое ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. | | | | | | | | | | | | |



FREIOTHERM-Pulverlack

PP1003N

| | |
|------------------------------------|--|
| | <p>При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. |
| <p>Отверждение</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 7035 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>  |
| <p>Срок хранения</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p> |
| <p>Специальные указания</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |