



## KT1825MRU905 EFDESILK-Vernice

### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
<b>Protezione contro la corrosione</b>	buono
<b>Resistenza al calore</b>	Lamiera sabbiata: Spessore del film secco 30 µm a 800 °C (temperatura dell'oggetto)
<b>Substrato</b>	Ghisa, Acciaio sabbiato

### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina siliconica	
<b>Colore</b>	Nero intenso	
<b>Brillare visivamente</b>	Opaco	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 20-30 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	0,94-1,14 g/ml	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	29-33 %	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	165-185 ml/kg	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto KT1825MRU905.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbiata
	Vernice di finitura	KT1825M Spessore film secco 20-30 µm
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## KT1825MRU905 EFDESILK-Vernice

<b>Spruzzatura Airless</b>	viscosità di mandata Ugello 0,28 mm Angolo 30° Pressione materiale 120-150 bar	
<b>Spruzzatura ad alta pressione</b>	in viscosità di fabbrica Ugello 1,5-1,8 mm Pressione d'iniezione 3-5 bar	
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 110-120 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 30 µm	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Antiscivolo</b>	dopo 1,5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Essiccazione completa</b>	dopo 5 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	Diluizione EFD 400500	

### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

<b>Riverniciatura</b>	dopo 1 h / temperatura ambiente ca. 20 °C.
-----------------------	--

### Prove climatiche

<b>Resistenza termica</b>	Le proprietà ottimali del film e la piena resilienza chimica e meccanica si ottengono dopo la prima esposizione al calore: circa 60 minuti a minimo 400 °C
---------------------------	--

### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.