



UA1501N

FREOPAS-Top Coat

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Topcoat
Licht- und Wetterbeständigkeit	sehr gut
Untergrund	Mineralisch

Allgemeine Produkteigenschaften

Farbton	nach RAL 841 GL andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanz visuell	glänzend	
Viskosität	800 - 1400 mPa*s	
Dichte	1,16 +/- 0,1 g/ml nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörper	93 % nach Härterzugabe	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Es wird empfohlen das gemischte Material umzutopfen um Mischungsfehler zu vermeiden. Vor und während des Mischens unbedingt Kontakt mit Wasser und Lösemittel vermeiden. Selbst geringe Mengen wirken beschleunigend auf den Härtungsvorgang. (= Verkürzung der Verarbeitungszeit)
Mischungsverhältnis	100 kg UA1501 : 82 kg HU0960
Empfohlene Schichtdicke	2 x 250 µm
Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur > 15 °C
Verarbeitungszeit	max. ca. 20 Min. / 20 °C
Spritzen-Airless	Düse 0,43 mm Winkel 30 - 60° Materialdruck 150 - 180 bar

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 19.05.2025

Druckdatum: 20.05.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1501N FREOPAS-Top Coat

Walzen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 2 x 300 g/m ² Schichtdicke 250 µm	theoretisch
Staubtrocknung	nach 60 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 20 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit organischen Lösemitteln, gehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach 60 Min. bei 20 °C / 50 % rel. Luftfeuchte.
-----------------------	--

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.