



## GS1041Z\_HU0001 EFDEDUR-Struktúrlakk

### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Tulajdonság	szilikonmentes
Száritás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre
Fényesség	Vevői engedélyezésre
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,20-1,35 g/ml keményítő hozzáadása után elméleti
Szilárdanyagtartalom	64,5-68,5 % keményítő hozzáadása után elméleti
Szilárdtest-térfogat	50,5-52,0 % keményítő hozzáadása után elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Felépítési javaslat	Alapfelület Acél Alapozó ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száraz rétegvastagság 70-90 µm Fedőlakk GS1041Z Keverési arány 6:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 40-60 µm



## GS1041Z\_HU0001

### EFDEDUR-Struktúrlakk

**Megjegyzés használat előtt**

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

**Edző**

HU0001

**Keverési arány**

Súly szerinti részek 6:1 HU0001

**Hígítás**

EFD-hígító 400320  
EFD-hígító 400500

**Feldolgozhatósági hőmérséklet**

10 °C és 25 °C között

**Feldolgozhatósági idő**

max. 6 Óra / 20 °C  
A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.

**Szórás-Nagynyomással**

Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy (önépítő struktúrákép) vagy két lépésben (szórt hatás) történik:

1.) önépítő struktúrákép (egy művelet)  
pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm  
Permetező nyomás 3-5 bar  
Keresztező művelet 1-2

2.) szórt hatás (két művelet A + B)  
pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm  
Keresztező művelet 1-2

A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C)

B) a kívánt struktúráképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar

A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell.

**Henger/kenés**

henger/kenés pl. mikroszálal görgő

**Elektrosztatikus**

lehetséges, berendezés specifikus

**Felhasználás**

alkalmazási veszteség nélkül 120-130 g/m<sup>2</sup>  
rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után

elméleti

**Levegőn száradás**

20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

**Kemencehőmérséklet**

100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)

**Porszáradás**

30 perc után (1. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

**Fogás száraz**

5 óra elteltével (4. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

**Átszáradás**

8 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522



## GS1041Z\_HU0001 EFDEDUR-Struktúrlakk

A munkaberendezések  
tisztítása

EFD-higító 400500

### Figyelmeztetés

Munka- és  
egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.