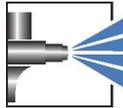


EFD-Hydro-Ausbesserungslack

WL1004H

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Zum Ausbessern kleiner Lackschäden nach Transport und Montage 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td> <td>seidenmatt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 60 Umdrehungen/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td> <td>demineralisiertes Wasser</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,4-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,05-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>34-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>275-285 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>135-145 g/m², Schichtdicke 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WL1004HT2132</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad visuell	seidenmatt	■ Viskosität	3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 60 Umdrehungen/ Min.	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	8,4-8,7	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,05-1,25 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	34-42 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	275-285 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	135-145 g/m ² , Schichtdicke 40 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1004HT2132
■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																						
■ Glanzgrad visuell	seidenmatt																						
■ Viskosität	3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 60 Umdrehungen/ Min.																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	8,4-8,7																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,05-1,25 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	34-42 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	275-285 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	135-145 g/m ² , Schichtdicke 40 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1004HT2132																						
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung 																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. 																						
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>nach Kundenvorgabe</td> </tr> <tr> <td>■ Decklack</td> <td>WL1004HT2132 Trockenfilmdicke 40 µm</td> </tr> </table>	■ Untergrund	nach Kundenvorgabe	■ Decklack	WL1004HT2132 Trockenfilmdicke 40 µm																		
■ Untergrund	nach Kundenvorgabe																						
■ Decklack	WL1004HT2132 Trockenfilmdicke 40 µm																						
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur ■ Verarbeitungsbedingungen ■ Rollen/ Streichen ■ Reinigung der Arbeitsgeräte <table border="1"> <tr> <td></td> <td>10-30 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>in Lieferviskosität</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916.</td> </tr> </table>		10-30 °C		Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %		in Lieferviskosität		Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916.														
	10-30 °C																						
	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %																						
	in Lieferviskosität																						
	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916.																						



EFD-Hydro-Ausbesserungslack WL1004H

	Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	
	<ul style="list-style-type: none"> Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 	
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> Lufttrocknung Staubtrocknung Griffest Durchtrocknung Ofentrocknung 	<ul style="list-style-type: none"> bei 18-22 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung nach 40 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) nach 2 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. 	