



ER1902H_HE0100_METALLIC

FREOPOX-Laque effet métallisé

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Propriétés	sans isocyanate
Séchage	Rapide
Séchage à coeur	séchage à coeur rapide
Supports	Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, Acier galvanisé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Acrylate avec fonction amine	
Teintes	Teintes métalliques	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	Temps d'écoulement 70-90 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,0-1,2 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	41-44 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	30-32 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit ER1902HRA906.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



ER1902H_HE0100_METALLIC

FREOPOX-Laque effet métallisé

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Épaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	ER1902H Rapport de mélange 5:1 HE0100 Épaisseur du film sec 20-30 µm
Indication avant l'utilisation	<p>Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).</p> <p>Une couche de primaire est impérativement nécessaire.</p>	
Durcisseur	HE0100	
Rapport de mélange	Parties en poids 5:1	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400424	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	<p>max. 24 heures / 20 °C</p> <p>Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.</p>	
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Pulvérisation Haute Pression	<p>après ajout de durcisseur, régler sur 18-20 sec / 4 mm</p> <p>coupe de viscosité</p> <p>Buse 1,2-1,5 mm</p> <p>Pression de pulvérisation 4 bar</p>	DIN 53211
Consommation	<p>sans perte d'application 75-95 g/m²</p> <p>épaisseur de couche 20-30 µm après ajout de durcisseur</p>	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 5 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec diluant EFD 400424 / 400320 pendant la durée de traitement.	



ER1902H_HE0100_METALLIC

FREOPOX-Laque effet métallisé

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre

possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.

Indications

EFD-Info

Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.