



KL1022G_METALLIC

FREOLUX-Vernice eff. metal

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 1K a base di solvente	
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari	
Applicazione	per l'impiego all'interno e all'esterno	
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buona resistenza agli agenti atmosferici	
Ingiallimento	ridotto	
Substrato	Acciaio	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina alchidica	
Colore	Tonalità metallizzate	
Brillare visivamente	lucido	
Viscosità	Tempo di flusso 40-80 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,9-1,1 g/ml	Teorico
Corpi solidi	46-52 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	32-42 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KL1022GRA906.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	--



KL1022G_METALLIC

FREOLUX-Vernice eff. metal

Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Fondo	KL1712M Spessore film secco 50-70 µm
	Vernice di finitura	KL1022GRA906 Spessore film secco 15-25 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Diluizione	Diluizione EFD 400011	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura ad alta pressione	25-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,2-1,5 mm Pressione di iniezione 4 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 100-110 g/m ² spessore dello strato 40 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 70 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione fuori polvere	dopo 100 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 7 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 20 giorni/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	"Fino a 21 giorni di invecchiamento: possibile con la stessa qualità, non carteggiare la prima mano. Dopo 21 giorni di invecchiamento: con i sistemi di vernici FREOLUX, carteggiare la prima mano."
-----------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.



KL1022G_METALLIC FREOLUX-Vernice eff. metal

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.