

# EFDEDUR

## HighSolid-Lackfarbe UR1030

- Lösemittelhaltige HighSolid Einschichtlackfarbe
- 2K-Polyurethan Decklack
- Schnelle Trocknung
- Für Industriegüter

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz
	<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	UR1030H = seidenglänzend 55 bis 70 Winkel 60°
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211* ohne Härterzugabe	45 bis 55 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile	10 : 0,8 HU0010
	<b>Mischungsverhältnis</b> Volumenteile	8 : 1 HU0010
	<b>Härter</b> Basis	EFDEDUR-Härter HU0010 / HU0400 Polyisocyanat
	<b>Verarbeitungszeit</b> nach Härterzugabe	2 Std. / 20 °C
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500
	<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,6 g / ml + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	> 75 %
	<b>Festkörpervolumen</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	350 ml / kg + / - 20
	<b>Verbrauch</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	100 bis 120 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 40 µm
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	8 bis 9 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 40 µm siehe „Spezielle Hinweise“



<b>Lagerbeständigkeit</b>	<p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<p><b>Verarbeitung</b> Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).</p> <p>Spritzen-Airless: in Lieferform nach Härterzugabe Spritzen-Hochdruck: in Lieferform nach Härterzugabe Düse: 1,7mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar</p> <hr/> <p><b>Untergründe</b> Stahl gestrahlt, verzinktes Stahl</p> <hr/> <p><b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.</p> <hr/> <p><b>Aufbauvorschlag</b> Untergrund: verzinkter Stahl Decklack: EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe UR1030</p> <hr/> <p><b>Verarbeitungsbedingungen</b> oberhalb 10 °C</p> <hr/> <p><b>Trocknung</b> Lufttrocknung bei 20°C</p> <p>Staubtrocken: nach 45 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) Griffest: nach 9,5 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) Durchgetrocknet: nach 14 Tage (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>Ofentrocknung: bei 80 °C Objekttemperatur möglich</p> <hr/> <p><b>Überlackierbarkeit</b> Jederzeit mit gleicher Qualität möglich nach vorheriger Reinigung</p> <hr/> <p><b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> EFD-Verdünnung 400500</p> <hr/> <p><b>Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<p><b>Information zu Härter-Typen</b> - EFDEDUR-Härter HU0010 = Standard Härter</p>

---

## **Prüfbedingungen**

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farhtonabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1030HRA902, reinweiß, und  
Härtung mit HU0010.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen  
Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation  
selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.