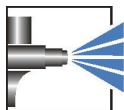



**FREIOPLAST-náter na vod. bázi**  
**WL1710M**

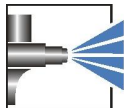
<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný 1K nátěr</li> <li>■ Použití např. v branži výroby vozidel</li> <li>■ Rychlé zasychání</li> <li>■ Rychlé prosychání</li> <li>■ Dobrá odolnost na náraz</li> <li>■ Dobrá pružnost</li> <li>■ Tlumící hmota mezi dílci</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Disperze polyuretanové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hluboký mat 3-10 Úhel 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>7500-8500 mPa.s/ Vřeteno 1 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>61-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>2400-2800 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1710MM2166</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Disperze polyuretanové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hluboký mat 3-10 Úhel 85°	■ Viskozita	7500-8500 mPa.s/ Vřeteno 1 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,0-8,5	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,4 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	61-63 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	454-494 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 1000 µm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1710MM2166
■ Pojivová báze	Disperze polyuretanové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hluboký mat 3-10 Úhel 85°																						
■ Viskozita	7500-8500 mPa.s/ Vřeteno 1 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,0-8,5																						
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,4 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	61-63 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	454-494 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 1000 µm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1710MM2166																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Základováno KTL</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>Základováno KTL</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1710MM2166 Tloušťka suchého filmu 1000 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Podklad	Základováno KTL	■ Krycí lak	WL1710MM2166 Tloušťka suchého filmu 1000 µm																		
■ Podklad	Základováno KTL																						
■ Krycí lak	WL1710MM2166 Tloušťka suchého filmu 1000 µm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Charakteristická hodnota 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota 0																		
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota 0																						
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul> <p>240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p>																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREIOPLAST-náter na vod. bázi WL1710M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 Hodin Průnik Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Odolnost na teplotu</li> </ul>	Krátkodobá zátěž 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Odolnost na chemikálie</li> </ul>	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 5000 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teplota objektu</li> </ul>	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zpracovatelské podmínky</li> </ul>	Pokojevá teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stříkání Airless</li> </ul>	v dodávané viskozitě Tryska 0,15 mm úhel 40° Tlak materiálu 120 barů
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stříkání vysokotlakem</li> </ul>	v dodávané viskozitě Tryska: 2 mm Tlak stříkání 3 bar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Válečkování/natírání</li> </ul>	v dodávané viskozitě
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Možnost přelakování</li> </ul>	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Čištění pracovních nástrojů</li> </ul>	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>	
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí na vzduchu</li> </ul>	při 20 °C, 50 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchůh
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí na prach</li> </ul>	po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Na uchopení</li> </ul>	po 6-8 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Proschnutý</li> </ul>	po 10 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí v peci</li> </ul>	možné do 70°C
<b>Skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li> </ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>	

**FREIOPLAST-náter na vod. bázi**  
**WL1710M****Speciální pokyny**■ **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.  
Č. 111 + 510

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.  
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.