



WK4995HRU905 FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Description Produit

Technologie du produit	electrophorèse monocomposant cathodique
Application branche	ex. dans la branche des "sous traitants" peintures
Utilisation	Primaire
Type de pâte	Pâte pigmentaire, totalement neutralisée
Protection contre la corrosion	bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine époxy modifiée	
Teintes	Noir foncé	
Densité	1,0-1,3 g/cm ³	théorique
Extrait sec	55-59 %	théorique
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indice de brillance	40-60 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Épaisseur de couche recommandée	18-22 µm	
Valeur du pH	4,7-5,3	DIN 19260
Chiffre d'affaires	1 Chiffre d'affaires annuel Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir ETL) doit être respecté.	

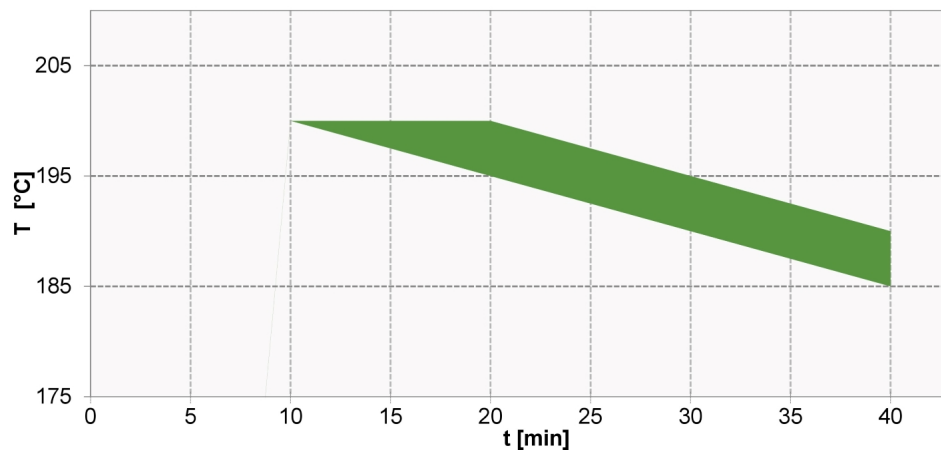


WK4995HRU905

FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Durcissement

Température de l'objet recommandée 20 min/195 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	190	195	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.



WK4995HRU905

FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Tests mécaniques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc		
Quadrillage	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test d'emboutissage	2,5 mm		DIN EN ISO 1520

Tests climatiques

Substrat d'essai	sur une phosphatation Zinc		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Désengagement Coupe	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>