



FREIOPLAST-hidro premaz WL1513M

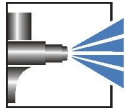
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 1K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Prigušna masa između elemenata protiv buke ■ Dobar fleksibilitet 																				
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija posebnih veziva</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>6500-8500 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>70-74 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>580-620 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>130-140 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1513ML1861</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet	6500-8500 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.	■ pH vrijednost	8,0-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,35-1,45 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	70-74 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	580-620 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	130-140 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1513ML1861
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva																				
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																				
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																				
■ Viskozitet	6500-8500 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.																				
■ pH vrijednost	8,0-8,5																				
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,35-1,45 g/ml																				
■ Suha tvar teoretska vrijednost	70-74 %																				
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	580-620 ml/kg																				
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	130-140 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm																				
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1513ML1861																				
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja 																				
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikoroziivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																				
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Aluminij</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WL1513ML1861 Debljina suhoga filma 200 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Aluminij	■ Temeljna boja	WL1513ML1861 Debljina suhoga filma 200 µm																
■ Podlaga	Aluminij																				
■ Temeljna boja	WL1513ML1861 Debljina suhoga filma 200 µm																				
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 400 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. 																				

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
17.07.2022

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro premaz

WL1513M

	<p>Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.</p>
	<p>■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</p>
	<p>■ Zračno sušenje kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</p>
<p>Postojanost kod skladištenja</p>	<p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<p>Uvjeti ispitivanja</p>	<p>■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111</p>