

FREODUR

UV-Antirutschlack ES1927MRA999

- UV-härtender Klarlack
- Rutschhemmende Eigenschaft nach DIN 51130 R11 und DIN 51097 B
- Walzlackierung
- Sehr gute Haftung auf UV-Digitaldruckfarbe und Coilcoating
- Hohe Kratzfestigkeit

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	UV-härtendes Urethanacrylat	
	Farbton	farblos	
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	matt 20-40 Winkel 85°	
	Lieferviskosität	2000 bis 4000 mPas / 60 rpm	
	Dichte theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	99 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	970 ml / kg	+ / - 20
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	30 bis 50 g / m ² Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderliche Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. Der Klarlack muss vor Lichteinfall geschützt werden.



Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Walzen:	in Lieferform
Walzentyp:	gerillt 80 Gang
Auftragswalze:	12m / min.
Dosierwalze:	4m / min. Gleichlauf
Offset:	-0,9mm +/- 0,3
Spalt:	999,8 +/- 0,2
Auftragsmenge:	40-45µm

Untergründe

Aluminium, Coilcoating, Folien bzw. UV-Digitaldruck beschichtet

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Aluminium, bedruckt
Decklack: FREODUR-UV-Antirutschlack ES1927MRA999

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung UV-Härtung

Max. TSD 40 µm
Strahlertyp: Hg-Strahler
Strahlerleistung: 120 W/cm
Bandgeschwindigkeit: 8m / min. – 12m / min.

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400064

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.