



## KT1825MRU905 EFDESILK-Lackfarbe

### Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Антикоррозионная защита	высокая
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки 30 мкм при 800 °C (температура объекта)
Подложка	Литье, сталь со струйной обработкой

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Силиконовое пленкообразующее				
Цвет	Tiefschwarz				
сиять визуально	матовый				
Вязкость	Время истечения 20-30 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211			
Плотность	0,94-1,14 g/ml	теоретический			
Сухой остаток	29-33 %				
Объемный сухой остаток	165-185 ml/kg	теоретический			
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KT1825MRU905.				
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.				
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.				

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На отработанной пластине	
	Финишный слой	KT1825M	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# KT1825MRU905

## EFDESLIK-Lackfarbe

<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,28 мм Угол 30° Давление материала 120-150 бар	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления сопло 1,5-1,8 мм давление распыления 3-5 бар	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 110-120 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 30 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 10 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	через 1 часов / комнатная температура прим. 20 °C.
-----------------------	--

### Климатические испытания

<b>Температуростойкость</b>	Оптимальные свойства пленки и полная химическая и механическая стойкость достигаются после первого нагрева	приблизительно 60 минут до минимум 400 °C
-----------------------------	--	---

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержащаяся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)