



KT1825MRU905
EFDESILK-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Антикоррозионная защита	высокая
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки 30 мкм при 800 °C (температура объекта)
Подложка	Литье, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Силиконовое пленкообразующее	
Цвет	Tiefschwarz	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 20-30 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,94-1,14 g/ml	теоретический
Сухой остаток	29-33 %	теоретический
Объемный сухой остаток	165-185 ml/kg	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KT1825MRU905.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Финишный слой	KT1825M Толщина сухой пленки 20-30 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	



KT1825MRU905 EFDESILK-Lackfarbe

Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,28 мм Угол 30° Давление материала 120-150 бар	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,5-1,8 мм давление распыления 3-5 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 110-120 г/м ² толщина слоя 30 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 10 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 1 часов / комнатная температура прим. 20 °C.
----------------	--

Климатические испытания

Температуростойкость	Оптимальные свойства пленки и полная химическая и механическая стойкость достигаются после первого нагрева	приблизительно 60 минут до минимум 400 °C
----------------------	--	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.	
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	