ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	полуматовые	
Вязкость	Время истечения 60-85 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,7-1,8 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	76,5-80,5 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	55,0-61,0 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1936HRU735.	
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-Grundierung

Система ЛКП	Подложка	Дробеструенная сталь, степень очистки Sa 2.5	
	Грунтовка	ER1936H Соотношение компонентов смеси 12:1 HE0016 Толщина сухой пленки 70-90 мкм	
	Финишный слой	UR1449G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Отвердитель	HE0016		
Смесевое соотношение	Массовые части 12:1		
	Части тома 6,3:1		
Разбавитель	Растворитель EFD 400424		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 13/40 мм угол распыления 40° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 2,0 bar		
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 40-50 сек /4 мм по вискозиметру Насадка 1,5-2,0 мм Давление распыления 4-5 бар	DIN 53211	
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя		
Расход материала	без потерь при нанесении 230-250 г/м² толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический	
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температра объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522	
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-Grundierung

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 2 часов / комнатная температура прим. 20 °C.

Указания

Альтернатива отвердителю	для улучшенного розлива 6:1 HE0051
EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de