



KT1825MRU905 EFDESILK-面漆

产品描述

产品技术	溶剂型空气干燥涂料
应用行业	例如在功能性家具和仓储领域的应用
防腐	良好
耐热性	"喷砂金属板：干膜厚度 30 µm至 800 °C (物体温度)
基材	灰铸铁, 喷砂钢

通用产品属性

粘合剂主要成分	硅树脂	
颜色	Jet black 墨黑色	
视觉上的光泽	哑光	
粘度	流动时间 20-30 sec., 4 mm 流动杯	DIN 53211
密度	0,94-1,14 g/ml	理论的
固体含量	29-33 %	理论的
固体体积	165-185 ml/kg	理论的
参考产品	规定值参考产品KT1825MRU905.	
储存耐受性	在环境温度 5 到 25 °C 的范围内, 在原包装中至少 36 个月。打开包装后须在短时间内使用。 每个批次的最短有效期标在产品标签上。 如果储藏时间超过规定期限时, 并不意味着产品绝对不可以使用。然而, 为了保证质量, 对这些材料的检查是必不可少的, 以确保它们仍然适合于预期的应用。	

加工和应用

预处理	基材必须没有损害附着力的物质, 如油、油脂、铁锈、水垢、磨砂、蜡和脱模剂残留物。我们建议根据要求使用合适的机械预处理工艺 (如喷砂、研磨) 或化学预处理工艺 (如磷化)。	
桔纹建议	基材	在经过喷砂处理的钢板上
	面漆	KT1825M 干膜厚度 20-30 µm
使用说明	使用前充分搅拌或将成分混合均匀 (例如使用高速混合器)。	
处理条件	从 10 °C 至 25 °C	
无气喷涂	供货粘度	
	喷嘴 0,28 mm 角度 30°	
	材料压力 120-150 bar	
高压喷涂	供货粘度下	
	喷嘴 1,5-1,8 mm	
	喷涂压力 3-5 bar	



KT1825MRU905 EFDESILK-面漆

材料的使用	无喷涂损失 110-120 g/m ² 层厚 30 µm	理论的
空气干燥	20 °C, 50 % 相对空气湿度 空气流动	
粉尘干燥	10 分钟後 (乾燥度 1)	DIN EN ISO 9117-5
指触干	1,5 小时後 (乾燥度 4)	DIN EN ISO 9117-5
完全固化	5 天后 (擺錘阻尼)	DIN EN ISO 1522
设备的清洁	EFD 稀释剂 400500	

涂层件的深加工

重新喷涂 在 1 小时后 / 室温约 20 °C。

气候试验

耐温性 第一次加热后，漆膜的性能、化学性能和机械性能达到最佳状态：

注释

EFD 信息	更多技术信息可在 EFD Info. No. 170 中找到
工作与 健康保护	在处理涂料材料时，必须遵守标准的个人安全预防措施。有关危险物质、安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书 (MSDS)。
试验条件	"所有信息都是基于标准气候23/50 DIN EN 23270。所有信息都是基于我们的产品知识和经验。我们对应用本身没有直接影响。请不要犹豫，与我们联系以获取更多信息。 这里提供的信息包含参考值，不构成规范。"