

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Прочность на изгиб	высокая
Подложка	Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуматовые	40-50 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 50-60 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,5-9,0		DIN 19260
Плотность	1,000-1,150 g/cm³		теоретический
Сухой остаток	48-50 %		теоретический
Объемный сухой остаток	34-35 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1801D.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Алюминий	
	Финишный слой	WO1801D Толщина сухой пленки < 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 0

Дата ревизии: 30 апр. 2025 г.

Дата печати: 30 апр. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe**

Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 30 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 2-3 бар	
Нанесение обливом	45-55 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)	
Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	
Расход материала	без потерь при нанесении 70-102 г/м ² толщина слоя 20-30 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	8 мин. / 180 °С - 15 мин. / 160 °С (температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	с чистящим средством EFD 400109 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после предварительной проверки
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.