



# KL1022G

## FREOLUX-Lackfärg

### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad 1K-beläggning
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
<b>Applicering</b>	för användning inom- och utomhus
<b>Ljus- och vädertålighet</b>	god väderbeständighet
<b>Gulning</b>	låg
<b>Underlag</b>	Stål

### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Alkydharts	
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer	
<b>Glans</b>	blank >70 GU, vinkel 20°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 120-200 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	1,0-1,2 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	56-60 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	40-50 %	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten KL1022GRA916.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
----------------------	---



## KL1022G FREOLUX-Lackfärg

<b>Systemförslag</b>	Underlag	Stål
	Primer	KL1712M Torrfilmtjocklek 50-70 µm
	Täckfärg	KL1022G Torrfilmtjocklek 40-60 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400011	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	
<b>Spritzen-Airless</b>	70-110 Sek. / 4 mm Utloppsålgare Munstycke 0,28-0,33 mm vinkel 40° Materialtryck 80-150 bar	DIN 53211
<b>Sprutning konventionell</b>	25-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,2-1,5 mm Insprutningstryck 4 bar	DIN 53211
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	rollning/Penselstrykning	som levererad viskositet Tillsätt 0,3 till 0,5 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 90-110 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 40 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 2,5 dagar (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 15 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 20 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	Upp till (Variable 1) dagar åldrande: möjligt med samma kvalitet, gnugga inte första lacklagret. Efter (Variable 2) dagar åldrande: med FREOLUX lacksystem, gnugga första lackerade ytan
------------------	--

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.



## KL1022G FREOLUX-Lackfärg

### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation