

**KP1620M****FREIOPLAST-Reakcja podklad****Opis produktu**

Technologia produktowa	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu	
Zastosowanie	nadaje się jako promotor przyczepności	
Wysychanie	szybko	
Podłoże	metale nieżelazne, stal	

Właściwości produktu

Baza	Poliwinylobutyral	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszcząc wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 60-80 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,1-1,2 g/ml	teoretycznie
Części stałe	46-49 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	24-27 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1620MRU735.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 18 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	stal
	Podkład	KP1620M Grubość suchej powłoki 20 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1040G stosunek mieszania 5:1 HU0001 grubość suchej powłoki 50 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400424	

**KP1620M****FREIOPLAST-Reakcja podklad**

Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,2-1,5 mm ciśnienie natrysku 4-5 bar	
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 80-90 g/m ² grubość warstwy 20 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 1 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 3 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400424	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.