

FREOLUX

Primaire KL1709V

V = Variante du système
standard

- Primaire à base de solvants
- Séchage à l'air
- Possibilité de séchage au four
- Pour application au trempé
- Contient des agents anticorrosifs

Données techniques et physiques	Liant de base	Résine Alkyd/Polymerisat
	Teintes	brun rouge env. RAL 8012 selon RAL 840 HR
	Indice de brillance visuel	mat
	Viscosité de livraison DIN 53211	40 à 50 sec. Coupe d'écoulement 4mm
	Diluant	EFD-Diluant 400320 ou EFD-Diluant 400474
	Densité détermination théorique	1,20 g / ml + / - 0,1
	Extrait sec détermination théorique	54 % + / - 2
	Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	290 ml / kg + / - 10
	Consommation détermination théorique en forme de livraison, sans perte d'application	165 à 175 g / m ² épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“

Stabilité au stockage

Au moins 18 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

Traitement et application

Application

Bien mélanger avant l'utilisation (p. ex. avec un mélangeur rapide).

Pulvérisation-Airless: en viscosité de livraison

Buse: 0,13 inch Pression: 150 bars

Haute pression: après ajustement de la viscosité entre 30 et 40 secondes
avec le diluant 400320

Buse: 1,4 à 1,8 mm Pression: 3 à 5 bars

Supports

Acier

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Cela, selon les exigences demandées, doit être assuré par une méthode de prétraitement chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage) adéquate.

Proposition de revêtement

Support: Acier

Couche de fond: FREOLUX-Primaire KL1709V

Couche de finition: FREIOPLAST-Peinture KP1610H

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage à l'air à 20 °C

Sec hors poussière: après 20 minutes (degré de séchage 1/ DIN 53150)

Sec au toucher: après 1 heures (degré de séchage 4/ DIN 53150)

Sec en profondeur: après 12 jours (atténuation de pendule/ ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 70 °C (Température de l'objet)

Relaquage

Avec la même qualité, après un séchage de 30 minutes à 20 °C

Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400500

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application.

Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales

Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.

Les valeurs mentionnées sont basées sur KL1709VRU812, brun rouge et mat.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.