FreiLacke

FREOPOX-Farba Proszkowa
PE1012B

Właściwości	■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urzadzeń ■ półmat, drobna struktura ■ Właściwości odgazowujące ■ Dobra wytrzymałaość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 70 do 110 µm	
System lakierowania	■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.	
Dane techniczne	■ Baza	żywica epoksydowa
	■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory
	■ Stopień połysku wizualnie	półmat
	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 7035
	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru
	■ Wydajność teoretyczna	0,13 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm
	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
Test wytrzymałości	■ na stalowej blasze	
	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ SO2-atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231	10 cykli z 0,2 l SO_2 bez zmian
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od objektu i urządzeń	■ **Lakierowanie / Naładowanie** Corona	
	■ **Przygotowanie powierzchni** Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcz, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FREOPOX-Farba Proszkowa
PE1012B

chromianowanie.

- **Zaprawka:** na zapytanie

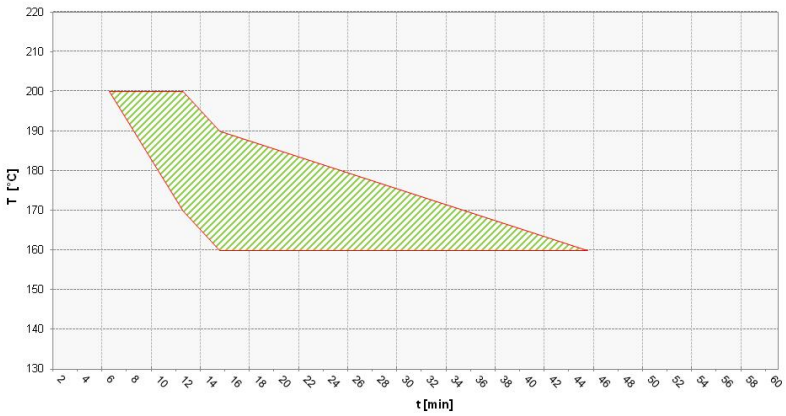
- **Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy**

  Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Utwardzanie

- **Temperatura objektu**
  Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C

  Okno utwradzania sprawdzono w kolorze RAL 7035
  zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi własiwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **Przesiewanie ochronne:** 160 µm

- Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona

- **Warunki specjalne**
  Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu.W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymii nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de