

EFDEDUR

GishSolid-Farba strukturalna GS1931H

- Zawierająca rozpuszczalniki organiczne 2-składnikowa (2K) farba strukturalna
- Nie zawierają silikonu
- Do osiągnięcia efektu struktury po pierwszym malowaniu (skórka omaraczy) oraz efektu „centkowania” po dwóch wymalowaniach
- Zastosowanie zewnętrzne i wewnętrzne

Dane techniczne	Baza	Żywica akrylowa utwardzana izocyjanianem
	Kolor	Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie
	Stopień połysku DIN 67 530 i EN ISO 2813	Półpołysk 25 do 45 przy kącie 60° (gładka bez efektu)
	Lepkość	3500 do 5000 mPa.s / trzpień 6
	Stosunek mieszania Części wagowe	10 : 1
	Stosunek mieszania Cześci objętościowe	7 : 1
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0140 Poliizocyjanian
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	ok. 2 godz. / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400320 lub EFD-Rozcieńczalnik 400500
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,4 g / ml + / - 0,1
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	75 % + / - 3
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	410 ml / kg + / - 20
	Zużycie wartość teoretyczna, Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas Aplikacji;	165 - 185 g / m ² grubość filmu suchego 60 - 80 μm

Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

EFDEDUR

GishSolid-Farba strukturalna
GS1931H

Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Jako rodzaje aplikacji nadają się: natryskiwanie wysoko- i niskociśnieniowe, a także bezpowietrzne.

Po dodaniu utwardzacza należy dostosować lepkość produktu do procesu lakierowania.

Aplikacja może odbywać się jednowarstwowo – samoistny efekt struktury lub dwukrotnie – efekt centkowania.

- 1) gładko rozpylić
po wyschnięciu powierzchni lakierowanej (ok. 30min/20°C)
- 2) oczekiwany efekt można osiągnąć poprzez zmniejszenie ciśnienia rozpylającego

Poprzez regulację ciśnienia rozpylającego, wielkości dyszy i lepkości materiału można osiągać różne efekty powłoki.

Rodzaje podłoża

Stal, metale nieżelazne: jednowarstwowo

Tworzywa sztuczne i drewno: konieczne jest zastosowanie podkładu

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże: metale nieżelazne, np. aluminium

Podkład: FREOPOX-Farba podkładowa ER1912

Farba nawierzchniowa: EFDEDUR-GishSolid-Farba strukturalna GS1931H

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa:	po 20 min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 3 godz.	(stopień wysuszenia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita	po 14 dniach	(próba tłumienia wahadła/ DIN EN ISO 1522)

Suszenie w piecu: bis 70°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

EFDEDUR

GishSolid-Farba strukturalna
GS1931H

Wskazówki specjalne

Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby GS1931HD2403, kolor żółto-pomarańczowy i utwardzaczem HU0140.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu. Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.