

**WO1800L****FREIOTHERM-Hydro-Farba****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	wodorocieńczalny lakier piecowy
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
<b>Zastosowanie</b>	do zastosowania na zewnątrz
<b>Odporność mechaniczna</b>	dobra twardość i elastyczność
<b>Podłoże</b>	metale nieżelazne, stal

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	związek z żywicy akrylowej, poliestrowej i aminowej		
<b>Kolor</b>	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
<b>Stopień połysku</b>	mat	24-40 GU, kąt 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 30-40 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
<b>Wartość pH</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Części stałe</b>	43-47 %		teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	30-33 %		teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WO1800LB2643.		
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

**Zastosowanie i technologia**

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
<b>System</b>	Podłoże	Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	
	lakier nawierzchniowy	WO1800LB2643	Grubość suchej powłoki 30 µm



## WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Farba

### Wskazówka przed zastosowaniem

Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.

### Rozcieńczalnik

woda zdemineralizowana

### Grubość warstwy suchej

nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych

### Temperatura obiektu

10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy

### Warunki nakładania farby

Temperatura pomieszczenia 18-25 °C  
względna wilgotność powietrza 40-60 %

### Zanurzeniowo

16-25 sek. / 4 miska wypływowa (DIN 53211)

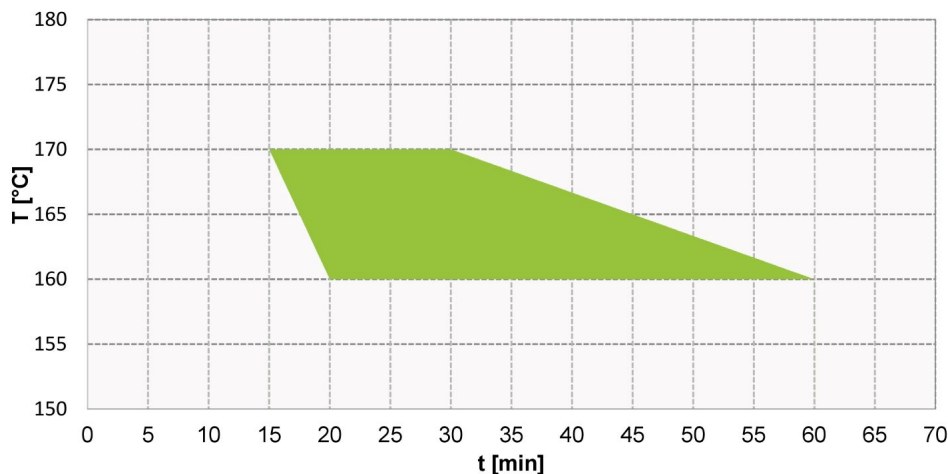
### Wydajność teoretyczna

bez strat nanoszenia 160-180 g/m<sup>2</sup>  
grubość warstwy 40 µm

teoretycznie

### Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30

### Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

### Suszenie piecowe

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura obiektu)



## WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Farba

### Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.

### Wskazówki

#### Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

#### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.