WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automobilski

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana
Zaštita od korozije	dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana	
Ton boje	Duboko crna	
MEQ/s-broj	49 - 54 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,1 - 1,4 g/cm³	teoretski
Suha tvar	44 - 48 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	50 - 60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer mješanja	Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.	
Preporučena debljina sloja	15 - 20 µm	
pH vrijednost	5 - 6	DIN 19260
Provodljivost	1100 - 1600 µS/cm	
Suha tvar	13 - 16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-broj	5,5 - 7,0 mmol/100g	VDA 621-190
Udio organsik otapala	1,5 - 3,0 %	
Temperatura kupke	32 - 34 °C	

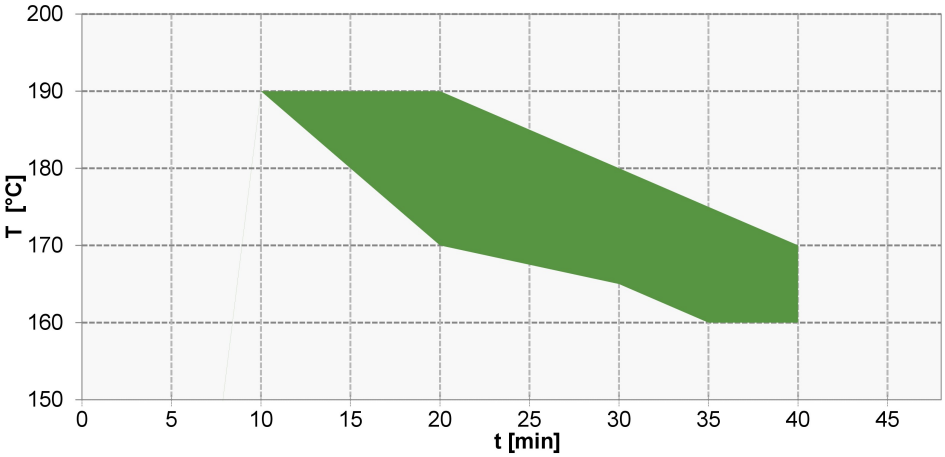
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automobilski

Vrijeme oslojavanja	120 - 240 sek.
Napon odvajanja	150 - 350 Volti
Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).
Otvrdnjavanje	Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**	**190**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**35**	**20**	**15**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**40**	**30**	**20**

Napomena o liječenju	Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim. Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automobilski

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na željezofosfatiranju		
Giter test prionjivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Ispitna podloga	na željezofosfatiranju		
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres	700 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajučem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de