

**PU6505B****FREIOTHERM-Pulverlack****Produktbeskrivning**

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Yta	slät
Glans	höglack
Kemikaliebeständighet	bra motståndskraft mot rengöringsmedel och graffiti-borttagningsmedel
Produktbas	PU6005 med kundspecifika inställningar.

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyuretan (spaltfri)
Kulör	Alla gängse kulörer
Glans	glänsande >75 GU, Vinkel 20° DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlack bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
Rekommenderad skiktjocklek	60-80 µm
Materialåtgång	ca 0,1 kg/m ² , skiktjocklek 70 µm teoretisk
Applicering	Corona

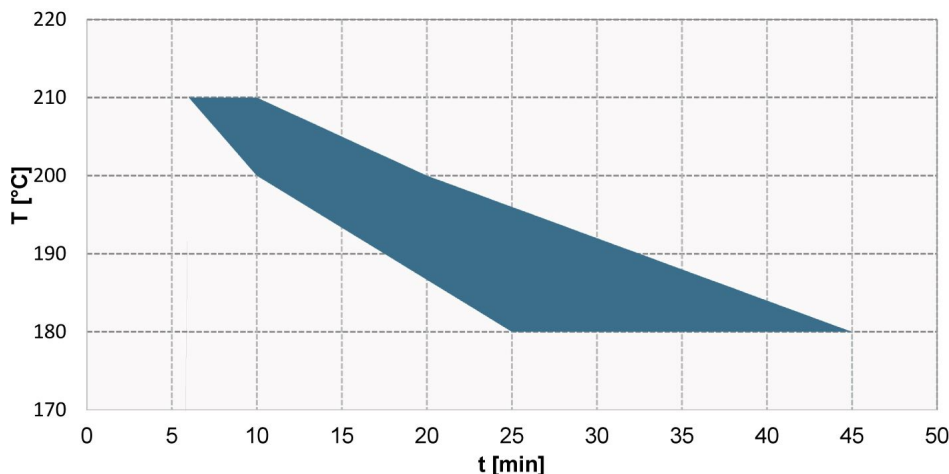


PU6505B

FREIOTHERM-Pulverlack

härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/200 °C.
Härdfönster testat i färgnyans [Variabel 3].



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	200	210
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	25	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	20	10

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PU6505B

FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 60-80 µm skiktjocklek 10 minuter 200 °C objekttemperatur produkt PU6505BRG735		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
koppningstest	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	>40 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	Grundfärg på zinkfosfaterad plåt: Lämplig KTL- eller pulverlacksgrundfärg. Täcklack: 60-80 µm skiktjocklek, 10 minuter 200 °C objekttemperatur, produkt PU6505BRG735.		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	600 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <3 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation