

**KP1616M****FREIOPLAST-Vernice pelabile****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
<b>Proprietà</b>	effetto dissipativo
<b>Essiccazione</b>	rapido
<b>Essiccazione completa</b>	essiccazione completa rapida
<b>Resistenza meccanica</b>	buona flessibilità
<b>Substrato</b>	Plastica, non meglio definita, Metalli non ferrosi, Acciaio, Minerale

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	Polivinilbutirrale	
<b>Colore</b>	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
<b>Brillare visivamente</b>	Opaco	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 80-120 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	1,01-1,11 g/ml	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	39-43 %	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	23-33 %	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1616MRU743.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 18-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti.
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).
<b>Diluizione</b>	Diluizione EFD 400906 (schnell) Diluizione EFD 400500 (langsam)
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C
<b>Rullatura/verniciatura</b>	con viscosità di fabbrica

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## KP1616M

### FREIOPLAST-Vernice pelabile

<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 180-190 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 50 µm	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione in forno</b>	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Antiscivolo</b>	dopo 2 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Essiccazione completa</b>	dopo 18 giorni (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	Diluizione EFD 400500	

#### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.