



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Učinak elektro odvodljivosti 																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HE0132 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 2:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 1,57:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,30-1,50 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,18-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>57-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>55,7-59,7 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>330-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>350-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>160-180 g/m², Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WE1986MRU735</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet	1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HE0132 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 2:1	■ Omjer mješanja	Volumski 1,57:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8-9	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,30-1,50 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	57-61 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	55,7-59,7 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	330-370 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	350-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	160-180 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1986MRU735
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																																		
■ Viskozitet	1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																																		
■ Učvršćivač	HE0132 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 2:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 1,57:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	8-9																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,30-1,50 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	57-61 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	55,7-59,7 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	330-370 ml/kg																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	350-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	160-180 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1986MRU735																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja 																																		
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																																		
Prijedlog zaštitnog sastava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na opeskareni čelični lim 																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

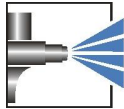
Priprema i upotreba	■ Temeljna boja	WE1986MRU735 Omjer mješanja 2:1 HE0132 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU1451GRA320 Rapporto di miscelazione 4:1 HU0448 Spessore del film secco 60 µm
	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 16-25 °C relativna vlaga 40-70 %
	■ Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 130 bar
	■ Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,7 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.		
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 3 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 7 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Dozvola

dostupan - prema upitu

■ EFD-Info

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111 + 510

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.