

FREIOPLAST

Abziehlack KP1616

- Schutzlack - Überziehlack
- Für Metall, Duroplaste und Beton geeignet
- Schnelltrocknend
- Ableitfähig

| | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Technische / Physikalische Daten | Bindemittel-Basis | Polyvinylbutyral - Kombination |
| | Farbton | Verkehrsgrau B, ca. RAL 7043 andere Farbtöne auf Anfrage |
| | Glanzgrad visuell | matt |
| | Lieferviskosität DIN 53211 * | 80 bis 120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher |
| | Verdünnung | EFD-Reinigungsmittel 400906 (schnell) EFD-Verdünnung 400500 (langsam) |
| | Dichte theoretische Bestimmung | 1,06 g / ml + / - 0,05 |
| | Festkörper theoretische Bestimmung | 41 % + / - 2 |
| | Festkörpervolumen theoretische Bestimmung | 432 ml / kg + / - 10 28 Vol.% + / - 1 |
| | Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust | 180 bis 190 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm |
| | Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust | 5,3 m ² / kg Trockenfilmdicke 50 µm |

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Abziehlack
KP1616

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Streichen: in Lieferform
Rollen in Lieferform

Untergründe

Auf folgenden be- oder unbeschichteten Untergründen:
Stahl, Nichteisen-Metalle, duroplastische Kunststoffe, Beton

Vorbehandlung

Der Untergrund muss Staub- und Schmutzfrei sein.

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 10 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 18 Std. (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 100°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

*Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf KP1616MRU743. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.