



## KL1022G\_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

### Produktbeschreibung

|                                       |                                   |  |
|---------------------------------------|-----------------------------------|--|
| <b>Produkttechnologie</b>             | lösemittelhaltige 1K-Beschichtung |  |
| <b>Anwendung Branche</b>              | z.B. Maschinen- und Apparatebau   |  |
| <b>Anwendung</b>                      | für den Innen- und Außeneinsatz   |  |
| <b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b> | gute Wetterbeständigkeit          |  |
| <b>Vergilbung</b>                     | gering                            |  |
| <b>Untergrund</b>                     | Stahl                             |  |

### Allgemeine Produkteigenschaften

|                           |   |             |
|---------------------------|---|-------------|
| <b>Bindemittelbasis</b>   | Alkydharz   |             |
| <b>Farbton</b>            | Metallic-Farbtöne   |             |
| <b>Glanz visuell</b>      | glänzend  |             |
| <b>Viskosität</b>         | Auslaufzeit 40-80 Sek., 4 mm Auslaufbecher  | DIN 53211   |
| <b>Dichte</b>             | 0,9-1,1 g/ml  | theoretisch |
| <b>Festkörper</b>         | 46-52 %   | theoretisch |
| <b>Festkörpervolumen</b>  | 32-42 %   | theoretisch |
| <b>Bezugsprodukt</b>      | Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1022GRA906.   |             |
| <b>Lagerbeständigkeit</b> | im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.   |             |
|                           | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. |             |

### Anwendung und Verarbeitung

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Vorbehandlung</b> | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). |
|----------------------|--|



## KL1022G\_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

|                                    |   |   |
|------------------------------------|---|---|
| <b>Aufbauvorschlag</b>             | Untergrund  | Stahl                                     |
|                                    | Grundierung   | KL1712M<br>Trockenfilmdicke 50-70 µm      |
|                                    | Decklack  | KL1022GRA906<br>Trockenfilmdicke 15-25 µm |
| <b>Hinweis vor Verwendung</b>      | Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). |   |
| <b>Verdünnung</b>                  | EFD-Verdünnung 400011   |   |
| <b>Verarbeitungsbedingungen</b>    | von 10 °C bis 25 °C   |   |
| <b>Spritzen-Hochdruck</b>          | 25-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher<br>Düse 1,2-1,5 mm<br>Spritzdruck 4 bar                         | DIN 53211                                 |
| <b>Auftragsmenge</b>               | ohne Applikationsverlust 100-110 g/m <sup>2</sup><br>Schichtdicke 40 µm                         | theoretisch                               |
| <b>Ofentrocknung</b>               | bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)  |   |
| <b>Lufttrocknung</b>               | 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit   |   |
| <b>Staubtrocknung</b>              | nach 100 Minuten (Trockengrad 1)  | DIN EN ISO 9117-5                         |
| <b>Griffest</b>                    | nach 7 Stunde/n (Trockengrad 4)   | DIN EN ISO 9117-5                         |
| <b>Durchtrocknung</b>              | nach 20 Tag/en (Pendeldämpfung)   | DIN EN ISO 1522                           |
| <b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> | EFD-Verdünnung 400500   |   |

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Überlackierung</b> | bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen.<br><br>Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen |
|-----------------------|---|

### Hinweise

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>EFD-Info</b>                       | Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.  |
| <b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.   |
| <b>Prüfbedingungen</b>                | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.<br><br>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |