



## KO1056M FREIOTHERM-Farba

### Opis produktu

|  |   |
|--|---|
| Technologia produktowa                       | zawierający rozpuszczalnik lakier jednowarstwowy wypalany |
| Odporność na światło i warunki atmosferyczne | dobra odporność na światło                                |
| Podłoże                                      | metale nieżelazne, stal                                   |

### Właściwości produktu

|                           |   |                   |                 |
|---------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Baza                      | Żywica akrylowa   |                   |                 |
| Kolor                     | zgodnie z RAL 840 HR<br>inne kolory na zapytanie  |                   |                 |
| Stopień połysku           | mat   | 25-35 GU, Kąt 85° | DIN EN ISO 2813 |
| Lepkość                   | Czas wypływu 90-130 sek., 4 mm kubek wypływowy  |                   | DIN 53211       |
| Gęstość                   | 1,2-1,4 g/ml  |                   | teoretycznie    |
| Części stałe              | 59-69 %   |                   | teoretycznie    |
| Części stałe objętościowo | 380-420 ml/kg   |                   | teoretycznie    |
| Produkt referencyjny      | Podane wartości odnoszą się do produktu KO1056MS2514.   |                   |                 |
| Magazynowanie             | w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C.<br>Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |                   |                 |

### Zastosowanie i technologia

|                               |   |         |                                 |
|-------------------------------|---|---------|---------------------------------|
| Przygotowanie powierzchni     | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. |         |                                 |
| System                        | Podłoże   | stal    |                                 |
|                               | lakier nawierzchniowy   | KO1056M | Grubość suchej powłoki 40-60 µm |
| Wskazówka przed zastosowaniem | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).   |         |                                 |
| Rozcieńczalnik                | Rozcieńczalnik EFD 400474<br>Rozcieńczalnik EFD 400190  |         |                                 |
| Warunki nakładania farby      | od 10 °C do<br>25 °C  |         |                                 |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 1

Data aktualizacji: 6 mar 2024

Wydrukowano dnia: 7 mar 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KO1056M FREIOTHERM-Farba

|                                       |  |              |
|---------------------------------------|--|--------------|
| <b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>    | 18-22 sek. / 4 mm Kubek wypływowy<br>Dysza 1,8 mm<br>Ciśnienie wtrysku 3-4 bar | DIN 53211    |
| <b>Wydajność teoretyczna</b>          | bez strat nanoszenia 115-130 g/m <sup>2</sup><br>grubość warstwy 50 µm         | teoretycznie |
| <b>Suszenie piecowe</b>               | 30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura obiektu)                      |              |
| <b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b> | Rozcieńczalnik EFD 400500  |              |

### Wskazówki

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>EFD Info</b>                | Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.   |
| <b>Praca i ochrona zdrowia</b> | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.  |
| <b>Warunki badania</b>         | <p>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p> |