

## FREIOPLAST-Hydro-Pokrivna boja WL1592H

### Svojstva

- Vodotoplivi 1K premaz
- Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija
- Moguće ubrzano sušenje
- Dobra svjetlosna i vremenska postojanost
- Dobra postojanost na brzo ispostavljenost vlazi
- Dobra otpornost na sprimanje elemenata

### Tehničko / Fizikalni Podaci

■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto mat
■ Viskozitet	1250-1750 mPa.s/ Vreteno 460 okretaja/ min.
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda
■ pH vrijednost	8,5-8,7
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml
■ Suha tvar teoretska vrijednost	43-47 %
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	325-340 ml/kg
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	115-125 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 40 µm
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1592HRU905

### Podlaga

- prema zahtjevima kupca

### Pretpriprema

- Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse.  
Kod viših zahtjeva zaštite predlagamo:  
- za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje  
- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje

### Prijedlog zaštitnog sastava

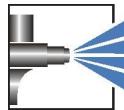
- Podlaga prema zahtjevima kupca
- Završna boja WL1592HRU905 Spessore del film secco 30 µm

### Mehanička ispitivanja

- Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0
- Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.

### Priprema i upotreba

- Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit / pokriti sa vodom.



## FREIOPLAST-Hydro-Pokrivna boja WL1592H

	Debljina nanosa ne smije prekoračiti 90 µm - opasnost od formacije reakcijskih mješura.	
■ Temperatura objekta	10-30 °C	
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 %	
■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,5 mm Pritisak boje 4 bar	
■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu	
■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti	
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	
■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
■ Zračno sušenje	kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	
■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)	
■ Trvrdo na dodir	posle 60 Min. (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)	
■ Potupno suho	po 7 danima (njihaoi prigušivač / DIN EN ISO 1522)	
■ Sušenje v peći	do 120°C moguće	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>		
	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štiti od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
<b>Uvjeti ispitivanja</b>		
■ <b>EFD-Info</b>	Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111	
■ <b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.	
	Informacije u tom listu samo su orientacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	