

EFDEDUR

Однослойное покрытие с ультра - высоким содержанием сухого вещества UR1422G

- Однослойное покрытие с ультра - высоким содержанием сухого вещества на основе растворителя
- Очень высокая коррозионная стойкость
- Очень хорошая светостойкость и стойкость к погодным условиям
- Применение: высококачественные промышленные покрытия, например, сельскохозяйственные и строительные машины.

Технические/Физические данные	Связующее	Полиакриловая смола, отверждаемая изоцианатом	
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
	Степень блеска DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	глянцевый	71-85 единиц, угол 60°
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	50-70 сек./ чашка 4 мм	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	8 : 1	
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму)	4,75 : 1	
	Отвердитель основа	EFDEDUR-Hardener HU0145 полиизоцианат	
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 3ч / 20°C	
	Растворитель	EFD – Thinner	400474 или 400500
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,65 г/мл	+/-0,1
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетная	80%	+/-2
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетная	369мл/кг	+/-20
	Расходы рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	240 – 250г / м ² при толщине сухой плёнки 90мкм см. «Примечания»	

Срок хранения	Приблизительно 12 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал во вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.
----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Процесс и нанесение	Нанесение <p>Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>безвоздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя комбинированное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя воздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя</p>												
	Окрашиваемая поверхность <p>Сталь, прошедшая дробеструйную обработку, железо- фосфатированная сталь, цинк – фосфатированная сталь, сталь без подготовки поверхности перед окраской</p>												
	Подготовка поверхности <p>Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.</p>												
	Предложение по системе нанесения покрытий <p>Субстрат: сталь, прошедшая дробеструйную обработку Финальный слой: EFDEDUR-UHS - Singlelayer UR1422G</p>												
	Температура при нанесении <p>Выше 10°C</p>												
	Сушка <p>Воздушная сушка при 20°C</p> <table><tr><td>сухой от пыли:</td><td>после 45 мин</td><td>(в зависимости от степени высыхания 1/DIN EN ISO 9117-5)</td></tr><tr><td>сухой на отлип:</td><td>после 5 часов</td><td>(в зависимости от степени высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)</td></tr><tr><td>сухой для сборки:</td><td>после 6 часов</td><td>(в зависимости от степени высыхания 6, DIN EN ISO 9117-5)</td></tr><tr><td>полностью сухое покрытие:</td><td>после 14 дней</td><td>(испытание на затухающем маятнике ISO1522)</td></tr></table> <p>сушка в печи до 80°C возможно (температура изделия)</p>	сухой от пыли:	после 45 мин	(в зависимости от степени высыхания 1/DIN EN ISO 9117-5)	сухой на отлип:	после 5 часов	(в зависимости от степени высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)	сухой для сборки:	после 6 часов	(в зависимости от степени высыхания 6, DIN EN ISO 9117-5)	полностью сухое покрытие:	после 14 дней	(испытание на затухающем маятнике ISO1522)
сухой от пыли:	после 45 мин	(в зависимости от степени высыхания 1/DIN EN ISO 9117-5)											
сухой на отлип:	после 5 часов	(в зависимости от степени высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)											
сухой для сборки:	после 6 часов	(в зависимости от степени высыхания 6, DIN EN ISO 9117-5)											
полностью сухое покрытие:	после 14 дней	(испытание на затухающем маятнике ISO1522)											
	Растворитель для очистки оборудования <p>EFD-Thinner 400500</p>												
	Советы по вопросам охраны труда и здоровья <p>При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p>												
Примечания	Условия тестирования <p>* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211 DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года. По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431. Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения упомянутые в этом листе данных основаны на UR1422GL1504 (чистый белый) и отвердителя HU0145 Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014</p> <p>Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.</p> <p>Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.</p> <p>Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.</p>												