



FREIOTHERM-Pulverlack PI3103K

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые покрытия для наружных работ для промышленного использования, с незначительными требованиями к устойчивости внешней среды ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ полуглянцевый, glatt ■ металлик - эффект, бондированный ■ хороший розлив ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности 												
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>												
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>полуглянцевые</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуглянцевые	■ Толщина покрытия	80 µm по цвету RAL 9006	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец визуально	полуглянцевые												
■ Толщина покрытия	80 µm по цвету RAL 9006												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя												
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Химстойкость Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний 												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других 												



FREIOTHERM-Pulverlack

PI3103K

	<p>разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хромирования.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<p>Отверждение</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>  <p>The graph shows the curing temperature profile. The y-axis is temperature T in °C, ranging from 130 to 220. The x-axis is time t in minutes, ranging from 0 to 60. The profile starts at 200°C at 0 minutes, ramps down to 180°C at 5 minutes, remains constant at 180°C for 10 minutes, then ramps down to 160°C at 60 minutes. The area under the curve is shaded green with diagonal lines.</p>
<p>Срок хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<p>Специальные указания</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 μm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.