



## WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

### Описание продукта

Технология продукта	Материал для окунания на водной основе
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Согласно спецификации заказчика

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	
Вязкость	800-1050 мПа.сек, Шпиндель 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,4-8,9	DIN 19260
Плотность	1,0-1,1 g/ml	теоретический
Сухой остаток	43-47 %	теоретический
Объемный сухой остаток	400-420 ml/kg	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	По запросу клиента
	Финишный слой	WT6000GRA999 Толщина сухой пленки 5-10 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 70 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	



## WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

**Время «жизни» композиции**Температура окружающей среды 18-22 °C  
относительная влажность 40-60 %**Время истечения материала**

49-52 сек. / 2 мм расходомер (DIN 53211)

**Расход материала**без потерь при нанесении 190-200 г/м<sup>2</sup>  
толщина слоя 80 мкм

теоретический

**Отверждение под действием температуры**

До 100 °C возможно

**Отверждение на воздухе**

20 °C, 0 % относительная влажность

**Время высыхания "от пыли"**

Через 45 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Время высыхания «до отлипа»**

Через 4 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Полное отверждение**

после 14 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

**Очистка рабочих инструментов**

Неотвержденный материал. Засохший материал удалить с помощью очистителя.

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

### Физико-механические испытания

**метод надрезов решеткой**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

### Указания

**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.