



KP1637L

FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige lufttrocknende Beschichtung	
Anwendung	als Haftvermittler geeignet	
Antrocknung	schnell	
Durchtrocknung	schnell	
Hitzebeständigkeit	gestrahltes Blech: Trockenfilmdicke 20 µm bis 180-220 °C (Objekttemperatur) Belastungsdauer: 5-10 Minuten	
Untergrund	Nichteisen-Metalle, Stahl	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Polyvinylbutyral	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanz visuell	matt	
Viskosität	Auslaufzeit 40-45 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	0,95-1,05 g/ml	theoretisch
Festkörper	32-33 %	theoretisch
Festkörpervolumen	17,5-18,5 %	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1637LRU742.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 18 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KP1637L Trockenfilmdicke 15-20 µm
	Decklack	UR1040G Mischungsverhältnis 4:1 HU0001 Trockenfilmdicke 50 µm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 09.08.2024

Druckdatum: 12.08.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1637L

FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund

Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400009 EFD-Verdünnung 4000424	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität	
Tauchen	40-45 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 105-110 g/m ² Schichtdicke 20 µm	theoretisch
Ofentrocknung	bis 180 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 10 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 90 Minuten (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 3 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400424	

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.