

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Fondo****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	rivestimento monocomponente diluibile in acqua
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Superficie	liscio
Brillantezza	Satinato opaco
Essiccazione	rapido
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Copolimero stirolo acrilato	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Viscosità	Tempo di flusso 40-60 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
pH	8,1-8,5	DIN 19260
Corpi solidi	41-47 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	33-37 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WL1535DE1941.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.
Diluizione	acqua demineralizzata
Spessore del film secco	non deve superare i 80 µm – pericolo di bolle di reazione.
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 16 apr 2025

Data di stampa: 16 apr 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Fondo**

Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica Ugello 1,5 mm Pressione d'iniezione 2-3 bar	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 220-230 g/m ² spessore dello strato 80 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile	
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.