



WU1451G_HU0050

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	za vanjsku upotrebu
Podlaga	Temeljni nanos

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
Stupanj sjaja	sjajna 80-90 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 38-42 sek., 4 mm protočna čašica DIN 53211
pH vrijednost	7,5-8,5 DIN 19260
Suha tvar	50-54 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Volumen tvrdih djelica	40-45 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1451GRA742.
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.



WU1451G_HU0050

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Omjer miješanja 8:1/HE0041 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU1451GRA742 Omjer miješanja 5:1/HU0050 Debljina suhog filma 40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0050 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1 Dijelovi svezaka 4,7:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhog filma	ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	30-60 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	30-50 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 105-115 g/m ² debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Medjusušenje	60 min. / 20 °C (temperatura objekta)	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 60 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 19. tra 2024.

Datum izdanja: 24. svi 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1451G_HU0050

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

EFD - Info Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 109 + 111.

Zaštita rada i zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.