

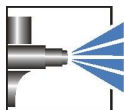


# FREIOTHERM-laková-hydrobarva

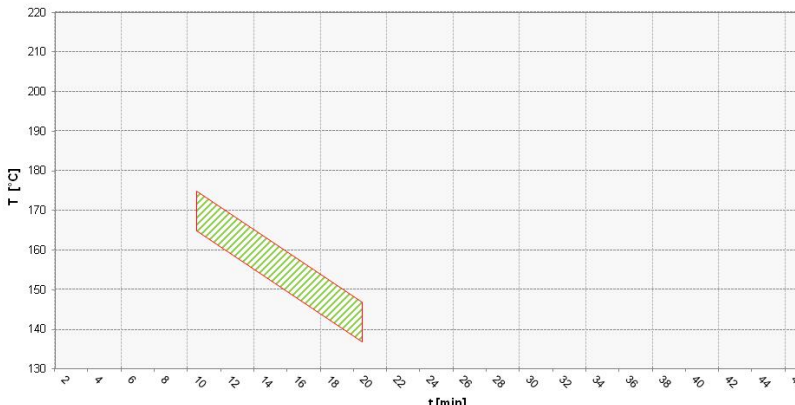
## WO1864L

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů</li> <li>■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě</li> <li>■ Možnost přelakování práškem</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace polyester-aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hedvábný mat 30-50 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 50-65 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>36-40 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td> <td>160-180 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1864LRU905</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 30-50 Úhel 60°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-65 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	8,7-8,9	■ Hustota teoretický údaj	1,1-1,2 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	36-40 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg	■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	160-180 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 40 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1864LRU905
■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 30-50 Úhel 60°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-65 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	8,7-8,9																						
■ Hustota teoretický údaj	1,1-1,2 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	36-40 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	160-180 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 40 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1864LRU905																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ocel</li> <li>■ Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku</li> <li>■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1864LRU905 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	■ Krycí lak	WO1864LRU905 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
■ Krycí lak	WO1864LRU905 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomícháčem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 35 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> <li>■ Teplota objektu 10-30 °C</li> </ul>																						

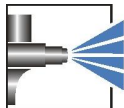
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



# FREIOTHERM-laková-hydrobarva WO1864L

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zpracovatelské podmínky      Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</li> <li>■ Stříkání vysokotlakem      v dodávané viskozitě Tryska: 1,5 mm Tlak stříkání 3-4 bar</li> <li>■ Elektrostaticky      možné, dle specifik linky</li> <li>■ Možnost přelakování      možné po přechozí zkoušce</li> <li>■ Čištění pracovních nástrojů      Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí v peci      20 min./ 140 °C - 10 min./ 170 °C</li> <li>■ <b>Teplota objektu</b> zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</li> </ul> 
<b>Skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li> </ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
<b>Speciální pokyny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111</li> <li>■ <b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou</li> </ul>

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## **FREIOTHERM-laková-hydrobarva WO1864L**

nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.