

# DURELASTIC

Gelcoat, PU  
BD7287

- Application airless possible
- Très bonne tenue aux UV et aux intempéries
- Revêtement adapté pour une application sur des surfaces minérales

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Teinte</b>	nuancier RAL 840 HR ou Toute autre teinte sur demande
	<b>Viscosité de livraison</b>	approx. 2500 mPas à
	<b>Rapport de mélange</b>	100 : 54
	<b>Durcisseur</b>	FREOPUR-Durcisseur HD0233
	<b>Temps d'utilisation Du mélange</b>	15 à 25 Minutes / 20 °C
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,20 g / ml + / - 0,1
	<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	approx. 100 %
	<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	250 à 1000 g / m <sup>2</sup> En fonction de l'épaisseur souhaitée

## Stabilité au stockage

Au moins 6 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

**Traitement et application****Application**

Bien mélanger homogènement les composants.

Nous recommandons un rempotage et de remélanger afin d'éviter les erreurs de dosages.

Eviter tout contact avec de l'eau et des solvants avant et pendant le mélange. Une faible quantité d'eau et de solvants accélère le processus de polymérisation.

**Support**

Support minéral

**Prétraitement**

Le support doit être sec, solide, sain et propre, ainsi qu'exempt de poussière et exempt de substances pouvant interférer sur l'adhésion, comme par ex. des huiles, des graisses et des tensioactifs.

**Température d'application**

au-dessus de 15 °C

**Nettoyage des outils de travail**

Des restes durcis tout de suite avec des solvants organique ne peuvent q'être enlevés mécaniquement

**Remarques de protection au travail et à l'hygiène**

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

**Remarques spéciales****Résistance**

Très bonne résistance aux acides et bases faibles.  
Résistance limitée aux solvants organiques.

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeurs
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	MPa	38
Résistance à la flexion:	DIN EN ISO 178	MPa	65
Module d'élasticité en traction	DIN EN ISO 527	Gpa	2,4
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	%	16,5
Résistance à la déformation thermique	ISO 75 A	°C	60

**Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN, les données de rentabilité et de marquage dépendent de la teinte.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et nreprésentent aucune spécification. Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juri-dique contractuel.

D'autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.