



KP1052M FREIOPLAST-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Einschichtlack		
Anwendung	für den Inneneinsatz		
Antrocknung	schnell		
Durchtrocknung	schnell		
Blockfestigkeit	gut		
Kratzbeständigkeit	gut		
Untergrund	PS (Polystyrol), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Stahl, Verzinkter Stahl		

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Polymerisatharz/Co-Bindemittel		
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
Glanzgrad	matt	30-50 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 110-130 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	0,9-1,1 g/ml		theoretisch
Festkörper	33-41 %		theoretisch
Festkörpervolumen	23-33 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1052MRA905.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Decklack	KP1052M	
		Trockenfilmdicke 40-60 µm	
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 05.03.2024

Druckdatum: 25.06.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1052M FREIOPLAST-Lackfarbe

Verdünnung	EFD-Verdünnung 400474 EFD-Verdünnung 400500	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Airless	in Lieferviskosität	
Spritzen-Hochdruck	20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,2-1,8 mm Spritzdruck 3-5 bar	DIN 53211
Rollen/Streichen	Rollen/Streichen	in Lieferviskosität. Bei evtl. Blasenbildung beim Rollen und Streichen 0,3 bis 0,5 Gew. % EFD Entspannungsmittel 300807 zugeben.
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 180 g/m ² Schichtdicke 50 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur) kurzfristige Belastung bis 200 °C möglich	
Staubtrocknung	nach 10 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 1 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400474	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach anschleifen möglich
-----------------------	--------------------------

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.