



## WL1614M

## FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alapfelület	PUR (Polyurethan-hab)

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Speciális kötőanyagok kombinációja	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	Áramlási idő 65-75 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	8,6-8,8	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	53-55 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	33-34 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1614MRU910 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	PUR (Polyurethan-hab)
	Fedőlakk	WL1614MRU910 Száraz filmvastagság 50 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátranyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 4 bar	

**WL1614M****FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték**

<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 305-320 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 80 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	90 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	3 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

**A festett alkatrészek további felhasználása**

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

**Figyelmeztetés**

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.