



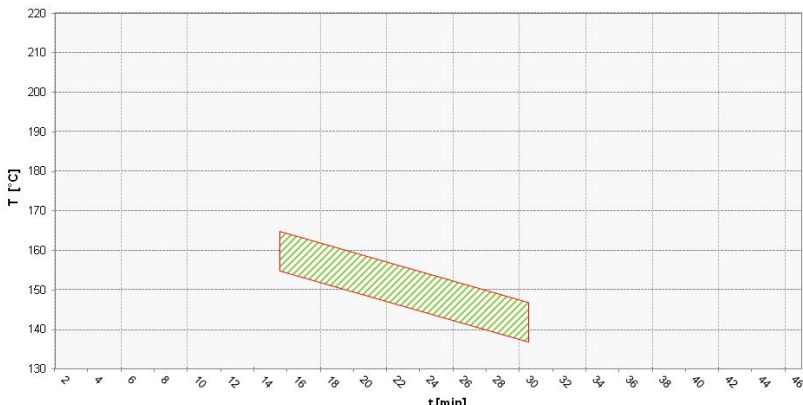
FREIOTHERM-hidro lak boja

WO1839V

Svojstva	- Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Dobra otpornost na kondenznu vlagu - Moguće prelakiranje sa prašnim bojama	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 - Viskozitet DIN 53211 (bivši) - Razrjeđivač - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole Svi uobičajeni tonovi boje mat 30-50 pod kutem 85° Vrijeme isteka 42-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm deminiralizirana voda 8,7-8,9 1,25-1,35 g/ml 47-50 % 235-245 ml/kg 325-340 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm Barvna nijansa od WO1839VS1501
Podlaga	- čelik - čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni - Aluminij	
Pretpriprema	- Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Završna boja	na željezofosfatirani čelični lim WO1839VS1501 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	



FREIOTHERM-hidro lak boja **WO1839V**

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,5 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Uranjanje	42-45 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
	■ Ljevanje	42-45 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
	■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	nakon prethodnih testiranja moguće
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Sušenje v peći	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
	■ Temperatura objekta	zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama
		
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1839V

Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.