



KP1052M FREIOPLAST-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Alkalmazás	beltéri igénybevételhez
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Blokkállóság	jó
Karcállóság	jó
Alapfelület	PS (Polystyrol), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Acél, Galvanizált acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	matt	30-50 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 110-130 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,1 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	33-41 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	23-33 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Fedőlakk	KP1052M	
		Száraz filmvastagság 40-60 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		



KP1052M FREIOPLAST-Lakkfesték

Hígítás	EFD-hígító 400474 EFD-hígító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Airless	szállítási viszkozitásban	
Szórás-Nagynyomással	20-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2-1,8 mm Befecskendezési nyomás 3-5 bar	DIN 53211
Henger/kenés	henger/kenés	Szállítási viszkozitáson Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,3 - 0,5 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 180 g/m ² rétegvastagság 50 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (Tárgyhőmérséklet) vagy rövid terhelés 200 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	5 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400474	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.