Ficha técnica

FreiLacke

WK4512HRU512
FREIOTHERM-KTL-Acrilato

Descripción del producto

Tecnología de producto	recubrimiento electrolítico 2K depositable catódicamente
Sector de aplicación	por ejemplo, en el sector de la construcción de vehículos
Aplicacióny	Imprimación y sistema monocapa
Tipo de pasta	pasta de pigmento, completamente neutralizada
Solidez a la luz y resistencia a la intemperie	óptima

Propriedades generales del producto

Base de ligante	Resina acrílica, modificada	
Densidad	1,1 - 1,4 g/cm³	teóricamente
Partículas sólidas	60 - 65 %	teóricamente
Duración en almacén	al menos 9 meses en el envase original entre 5 y 25 °C. Proteger de las heladas. Los contenedores abiertos deben procesarse con poca antelación. La fecha de consumo preferente de cada lote se indica en la etiqueta del producto.El almacenamiento más allá del período especificado no significa necesariamente que los bienes son inutilizables. En este caso, sin embargo, una verificación de las propiedades requeridas para la aplicación respectiva es esencial por razones de garantía de calidad.	

Aplicacióny Elaboración

Tratamiento previo	El sustrato debe estar libre de sustancias que perjudiquen la adherencia, como aceite, grasa, óxido, cascarilla, cascarilla de laminación, cera y residuos de desmoldeantes. Recomendamos el uso de procesos de pretratamiento mecánico adecuados (p. ej., granallado, trituración) o procesos de pretratamiento químico (p. ej., fosfatado) según los requisitos.	
Nivel de brillo	40 - 70 GU, Ángulo 60°	DIN EN ISO 2813
proporción de mezcla	Producto WK4046 : WK4512 Partes de peso 1 : 1	
Espesor de capa recomendado	20 - 40 µm	
Valor de pH	4 - 6	DIN 19260
Valor de conductividad	800 - 1600 µS/cm	
Partículas sólidas	10 - 20 %	DIN EN ISO 3251
Proporción de disolventes orgánicos	1,0 - 5,0 %	

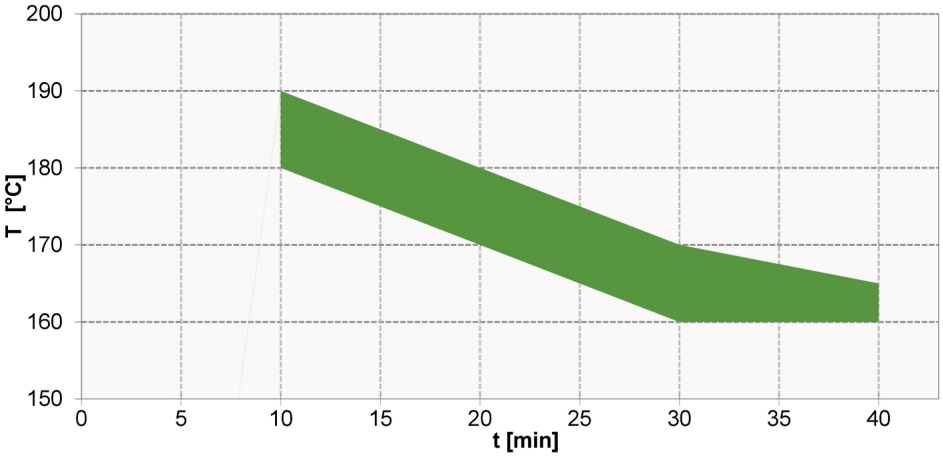
La información contenida en las fichas técnicas refleja nuestro nivel de conocimientos en la fecha correspondiente. Sin embargo, ello no le exime de la obligación de comprobar si nuestros productos son aptos para los procesos y aplicaciones que usted haya previsto.
La venta de nuestros productos se rige por nuestras condiciones de venta, suministro y pago.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4512HRU512
FREIOTHERM-KTL-Acrilato

Temperatura de los líquidos de baño	30 - 34 °C
Tiempo de recubrimiento	120 - 240 seg.
Tensión de desconchado	80 - 240 Voltios
Rotación	1 Rotación por año Para garantizar la estabilidad del baño y, por lo tanto, la calidad del recubrimiento, se debe observar la rotación especificada (intercambio de sólidos del tanque).
Curado	Temperatura del objeto recomendada 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Curado

Área coloreada = condiciones de horneado con buenas propiedades finale.

Las condiciones de secado que se detallan aquí se basan en ensayos de laboratorio y constituyen, por tanto, meras pautas orientativas para la configuración de las instalaciones de revestimiento de la empresa explotadora. La empresa explotadora es la responsable de asegurarse de que la pintura se seca por completo. El secado integral de la pintura se tiene que comprobar a partir de piezas originales representativas, en condiciones reales de fabricación en serie y mediante controles adicionales analíticos y de resistencia. Si precisa asesoramiento al respecto, póngase en contacto con nosotros.

Ensayos mécanicos

Sustrato de prueba	sobre la conversión libre de fosfato	
Ensayo de corte reticular	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Ensayos climáticos

Sustrato de prueba	sobre la conversión libre de fosfato

La información contenida en las fichas técnicas refleja nuestro nivel de conocimientos en la fecha correspondiente. Sin embargo, ello no le exime de la obligación de comprobar si nuestros productos son aptos para los procesos y aplicaciones que usted haya previsto.
La venta de nuestros productos se rige por nuestras condiciones de venta, suministro y pago.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4512HRU512
FREIOTHERM-KTL-Acrilato

Ensayo de condensación con humedad constante	Duración del estré corte de desprendimient	504 h < 0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Prueba de niebla salina neutra	Duración del estré corte de desprendimient	480 h < 2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Notas

Protección del Trabajo y la Salud	Es preciso adoptar las precauciones habituales para la manipulación de pinturas y recubrimientos, así como utilizar equipos de protección personal adecuados. Si desea más información sobre sustancias peligrosas, datos de seguridad y recomendaciones para la protección de la salud y el medio ambiente, consulte la ficha de seguridad correspondiente.
Condiciones de ensayo	Todos los datos se basan en clima normal 23/50 DIN EN 23270. Los datos se basan en nuestros conocimientos y experiencias de producto. No tenemos ninguna influencia en la aplicación en sí. Si precisa más información, póngase en contacto con nosotros. Los datos que figuran en esta ficha técnica son valores orientativos y no constituyen ninguna especificación.

La información contenida en las fichas técnicas refleja nuestro nivel de conocimientos en la fecha correspondiente. Sin embargo, ello no le exime de la obligación de comprobar si nuestros productos son aptos para los procesos y aplicaciones que usted haya previsto.
La venta de nuestros productos se rige por nuestras condiciones de venta, suministro y pago.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de