Tehnični list

FreiLacke

PS6005A
FREIOTHERM-Barva v prahu

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	prašni premaz Super Durable za okrasno zunanjo uporabo
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava vozil
Površino	gladka
Stopnja sijaja	visoko sijajna
Površinska trdnost	dobro
Mehanska odpornost	dobro
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	visoko sijajna	>75 GU, Kot 20°	DIN EN ISO 2813
Gostota	1,2-1,7 g/cm³ odvisno od odtenka		teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Priporočena debelina sloja	70-80 µm	
Poraba	približno 0,1 kg/m², debelina sloja 70 µm	teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

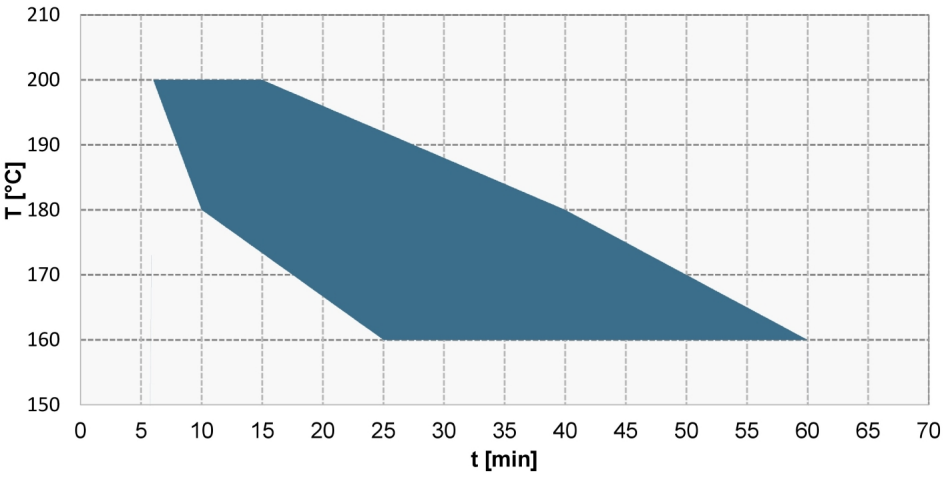
FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PS6005A
FREIOTHERM-Barva v prahu

Strjevanje	Nr 26 = 25-60/160,10-40/180,6-15/200

Priporočena teplota objektu 10 min/180 °C.
Diagram pečenja preizkušen z barvnin tonom C1231.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	25	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	40	15

Opomba o strjevanju	Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm. Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.
Kompatibilnost	Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila	na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PS6005A
FREIOTHERM-Barva v prahu

Mehanske preiskave

Opis vzorca	Na jekleni pločevini 70-80 µm debelina sloja 10 minut 180°C temperatura predmeta izdelek PS6005AC1231		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Cupping test	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Udarni preizkus	>70 kg cm (spredaj)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatske preiskave

Opis vzorca	Na cink-fosfatirani jekleni pločevini Temeljna barva: primerni KTL temelj. izdelek PS6005AC1231.		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odstopni re	1000 h <2 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres odstopni re	1000 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de