



FREOPOX-Farba Proszkowa PB2001I

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ mat, gładki ■ Efekt metaliczny, bondowany ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Stalobność w piecu gazowym ■ Dobra rozlewność 																		
System lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>																		
Dane techniczne	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Baza</td> <td>żywica poliestrowo - epoksydowa</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■	Baza	żywica poliestrowo - epoksydowa	■	Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■	Stopień połysku wizualnie	mat	■	Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 9006	■	Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru	■	Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■	Baza	żywica poliestrowo - epoksydowa																	
■	Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory																	
■	Stopień połysku wizualnie	mat																	
■	Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 9006																	
■	Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru																	
■	Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna																	
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815</td> <td>< 1,2 mm</td> </tr> </table>	■	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■	Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■	Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)	■	Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	< 1,2 mm						
■	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																	
■	Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm																	
■	Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)																	
■	Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	< 1,2 mm																	
Test wytrzymałości	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>na stalowej blaszce</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table>	■	na stalowej blaszce		■	Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■	Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■	Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.						
■	na stalowej blaszce																		
■	Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8																	
■	Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8																	
■	Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.																	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona, Tribo ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. 																		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

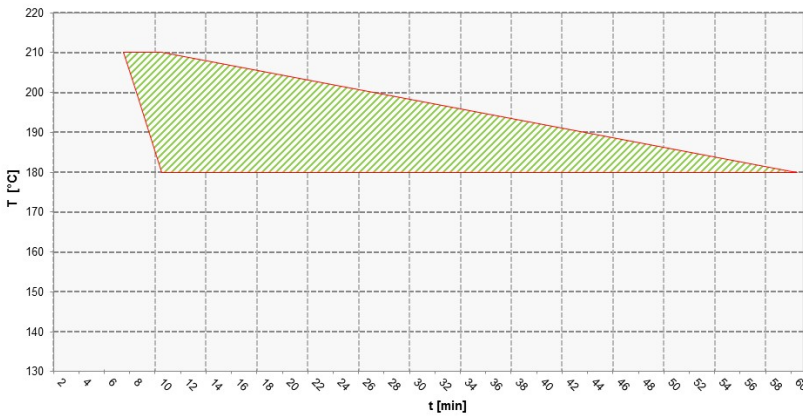
Strona: 1 / 2
Wersja: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Farba Proszkowa PB2001I

	<p>Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<p>Utwardzanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9006 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 502 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.