

# EFDEDUR

## Strukturlackfarbe GS1051G

- Lösemittelhaltige 2K-Strukturlackfarbe
- Silikonfrei
- Schnelltrocknend
- Für den Innen- und Außeneinsatz
- Für Struktureffekte in einem Arbeitsgang (Orangenhaut) und in zwei Arbeitsgängen (Sprenkeleffekt)

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindmittel-Basis</b>	isocyanathärtendes Acrylharz
<b>Farbton</b>		nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
<b>Glanzgrad</b> DIN 67530		glänzend 60 bis 80 Winkel 60° (glatt, ohne Effekt)
<b>Lieferviskosität</b>		Die Lieferviskosität ist Strukturabhängig 3000 bis 9000 mPa.s / Spindel 6
<b>Mischungsverhältnis</b> Gew.Teile		10 : 1 HU0010
<b>Mischungsverhältnis</b> Vol.Teile		8 : 1 HU0010
<b>Härter</b> Basis		EFDEDUR-Härter HU0010 Polyisocyanat
<b>Verarbeitungszeit</b> nach Härterzugabe		ca. 6 Std. / 20 °C
<b>Verdünnung</b>		EFD-Verdünnung 400320 oder EFD-Verdünnung 400500
<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung		1,37 g / ml + / - 0,1
<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung		70 % + / - 3
<b>Festkörpervolumen</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung		429 ml / kg + / - 20
<b>Verbrauch</b> theoretisch, nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust		130 bis 150 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 60 µm
<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch, nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust		7 - 8 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“
<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).  
Als Applikationsmöglichkeiten ist das Hochdruck-, Niederdruck- sowie das Airless-Spritzverfahren geeignet.

Nach Härterzugabe die Verarbeitungsviskosität je nach Applikationsverfahren einstellen. Die Applikation erfolgt, je nach gewünschtem Strukturbild in einem (selbstbildendes Strukturbild) oder in zwei Arbeitsgängen (Sprenkeleffekt):

- 1) glatt vorspritzen  
nach Antrocknung der Lackoberfläche (ca. 30 Min. / 20 °C)
- 2) das gewünschte Strukturbild mit reduziertem Spritzdruck einsprenkeln  
Durch verändern des Spritzdrucks, Düsendurchmesser und Lackviskosität können unterschiedliche Oberflächenstrukturen erzielt werden.

Elektrostatisch-Spritzen: möglich

Rollen/ Streichen: in Lieferviskosität nach Härterzugabe

---

### Untergründe

Stahl: einschichtig

Kunststoffe und Nichteisen-Metalle: empfehlen wir Haftungsversuche durchzuführen

---

### Vorbereitung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbereitungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag außen

Untergrund: Stahl

Grundierung: FREOPOX-Grundierung ER1912

Decklack: EFDEDUR-Strukturlackfarbe GS1051G

---

### Aufbauvorschlag innen

Untergrund: Stahl

Decklack: EFDEDUR-Strukturlackfarbe GS1051G

---

### Verarbeitungstemperatur

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Griffest: nach 5 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)

Durchgetrocknet: nach 7 Tagen (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 100°C möglich (Objekttemperatur)

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

# EFDEDUR

Strukturlackfarbe  
GS1051G

---

**Spezielle Hinweise****Prüfbedingungen**

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtunabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf GS1051GRA910, reinweiss in glänzender Einstellung und Härtung mit EFDEDUR-Härter HU0010.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.